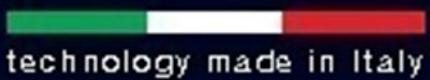




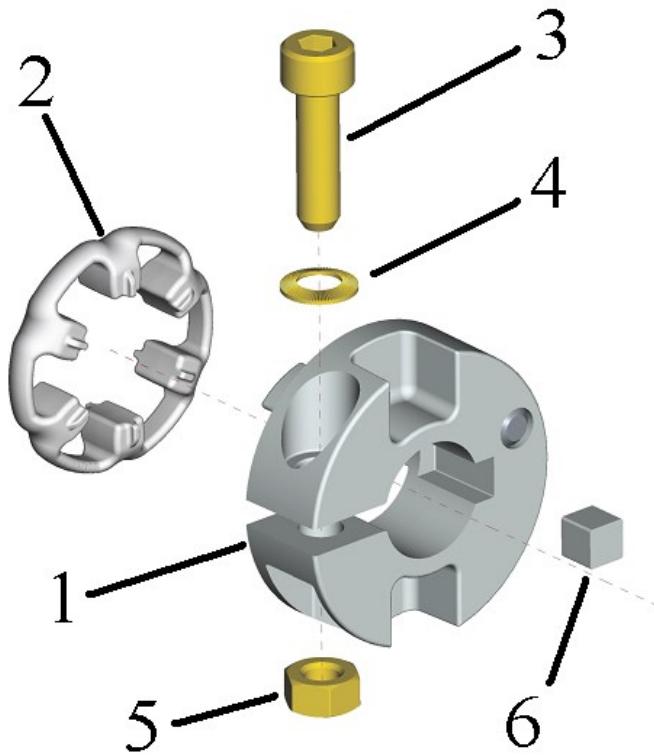
VARVEL®
MOTION CONTROL SINCE 1955



technology made in Italy



**ELASTIC COUPLING KIT
KG3**
NEMA42, NEMA48, NEMA56
RD03
RS28, RS40
RT28, RT40



- Sostituire la linguetta motore con la linguetta corta (6) in dotazione.
- Inserire il semi-giunto fornito con il kit sull'albero motore con posizionamento secondo le quote P1 o X2 di Tabella A.
- Serrare la vite (3) con chiave dinamometrica e coppia di serraggio di Tabella B.
- Ingrassare leggermente i denti ed i vani dell'elemento elastico (2).
- Inserire l'elemento elastico sul semi-giunto del riduttore.
- Allineare verticalmente un dente del semi-giunto motore con un vano del semi-giunto riduttore.
- Serrare a fondo le viti di fissaggio del motore.



- Replace the motor key with the supplied short-key (6).
- Fit the half-coupling included in the kit on the motor shaft and position according to dimensions P1 or X2 of Table A.
- Tighten the screw (3) by using a dynamometric wrench set at the appropriate tightening torque of Table B.
- Slightly grease teeth and tooth spaces of the spider (2).
- Fit the spider into the gearbox half-coupling.
- Align vertically one tooth of motor half-coupling with one tooth space of gearbox half-coupling.
- Close and tighten the motor fixing screws.



- Sustituir la chaveta motor por la chaveta corta (6) que se incluye.
- Insertar el semi-acoplamiento incluido en el kit sobre el eje motor con posicionamiento según las dimensiones P1 o X2 de la Tabla A.
- Apretar el tornillo de fijación (3) con llave dinamométrica y par de fijación según la Tabla B.
- Engrasar ligeramente los dientes y el espacio entre dientes del elemento elástico (2).
- Insertarlo sobre el semi-acoplamiento reductor.
- Alinear verticalmente un diente del semi-acoplamiento motor con un espacio entre dientes del semi-acoplamiento reductor.
- Cerrar y apretar a fondo los tornillos de fijación del motor.

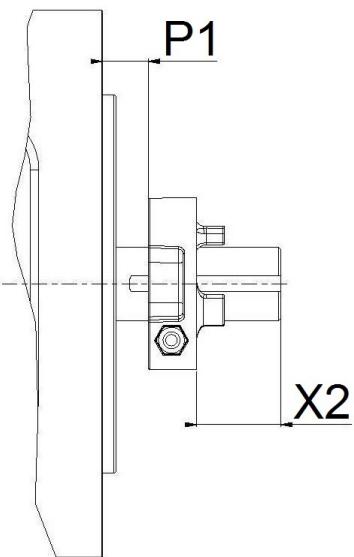


- Remplacer la clavette moteur par la petite clavette fournie (6).
- Insérer le semi-accouplement fourni dans le kit sur l'arbre moteur avec positionnement selon les côtes P1 ou X2 de la Table A.
- Serrer la vis (3) par clé dynamométrique avec couple de serrage selon Table B.
- Graisser légèrement les dents et les entredents de l'élément élastique (2).
- Insérer l'élément élastique (2) sur le semi-accouplement réducteur.
- Aligner verticalement un dent du semi-accouplement moteur avec un entredent du semi-accouplement réducteur.
- Fermer et serrer à fond les vis de fixation du moteur.



A - Posizionamento giunto

- Coupling positioning
 - Posicionamiento del acoplamiento
 - Positionnement de l'ac-couplement



B - Coppie di serraggio

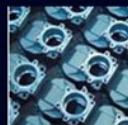
- Tightening torques
 - Pares de fijación
 - Couples de serrage



NEMA	B1		B2	
	Chiave Key	Coppia Torque	Chiave Key	Coppia Torque
	[in]	[in-lb]	[mm]	[Nm]
42	9/64	53.10	3	6
48	5/32	88.51	4	10
56	5/32	88.51	4	10

IT - In caso di ripetuti avviamimenti, inversioni o notevoli vibrazioni, si consiglia l'applicazione di frena filetti Loctite 242 o Loxeal 55-03 sulla vite oppure da sostituzione del dado standard con un dado autobloccante.

GB - In case of repeated start/stops of significant vibrations, it is recommended to apply Loctite 242 or Loxeal 55-03 liquid sealant on the screw or to replace the standard nut with a self-locking nut.



VARVEL®
MOTION CONTROL SINCE 1955

VARVEL SpA
Via 2 Agosto 1980, 9
40056 Crespellano (BO) Italy
 +39 051 6721811
 +39 051 6721825
varvel@varvel.com
www.varvel.com

Branch:

MGM-VARVEL
Power Transmission Pvt Ltd
Chennai 600 095
Tamil Nadu - India
info@mgmvarvelindia.com
www.mgmvarvelindia.com